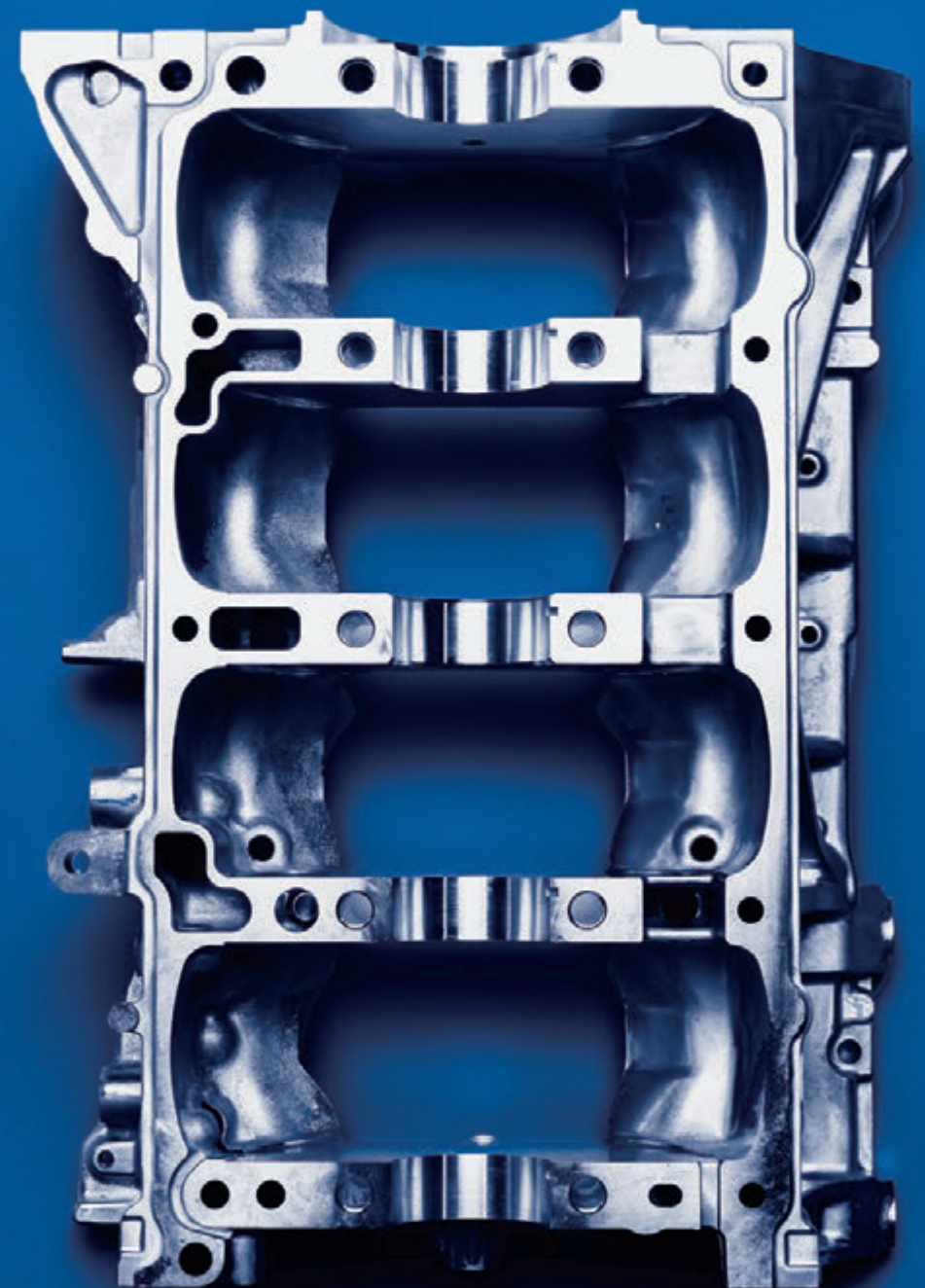
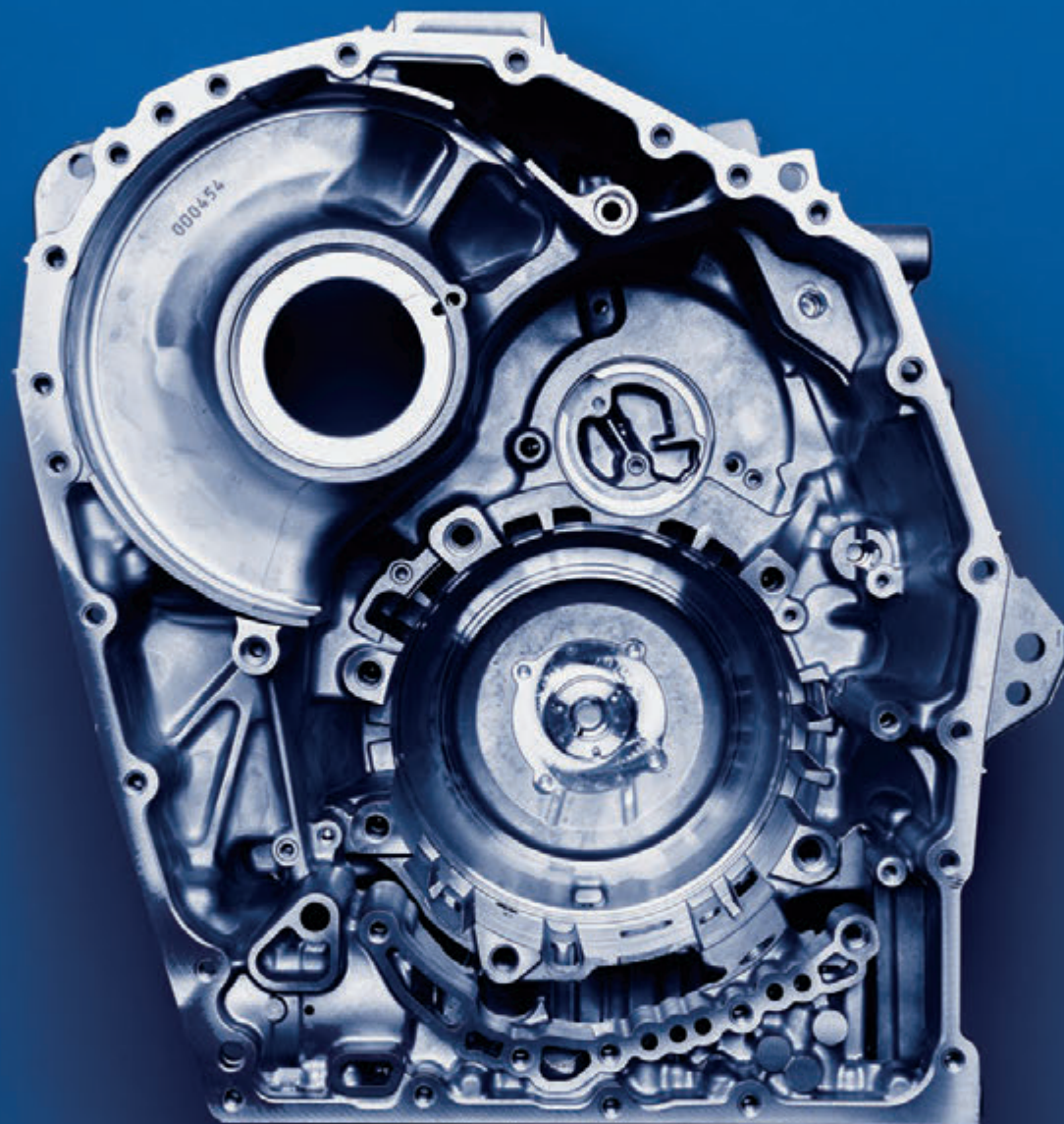


# Cast with passion

## 情熱をカタチに



### 会社概要

商号： 広島アルミニウム工業株式会社  
所在地： 〒733-0011 広島県広島市西区横川町三丁目6番3号  
TEL(082)233-1111 FAX(082)233-3351  
創業： 大正10年4月19日  
設立： 昭和22年1月

事業内容： 1. ダイキャスト、砂型、金型、低圧の各製品の鋳造  
及び加工・販売  
2. 樹脂製品の成形及び加工並びに販売  
3. 調理器具製品の製造並びに販売  
4. 軽合金地金の製造並びに販売  
5. 上記各種型具の設計製作並びに販売  
6. 前各号に付帯する一切の業務

### Company Profile

Company name : Hiroshima Aluminum Industry Co., Ltd.  
Address : 3-6-3 Yokogawa-cho Nishi-ku Hiroshima-shi Hiroshima 733-0011 Japan  
Tel: +81-82-233-1111 Fax: +81-82-233-3351  
Founded : April 19, 1921  
Established : January 1947  
Content of business :  
1. Casting, processing and sales of die-cast products, sand molds,  
metal molds and low-pressure products  
2. Molding, processing and sales of plastic products  
3. Manufacturing and sales of cookware products  
4. Manufacturing and sales of aluminum alloys  
5. Design, production and sales of the above-mentioned various  
molding tools  
6. Any and all businesses incidental to each of the foregoing

会社概要 Company Profile

 広島アルミニウム工業株式会社  
HIROSHIMA ALUMINUM INDUSTRY CO., LTD.



## 経営方針 Management Policies

### 経営信条 Credos

熱意と誠意と創意（三意専心）  
Enthusiasm, Sincerity, and Creativity

- 熱意で現状突破の行動を  
- Take action to break through the status quo with enthusiasm
- 誠意で人と仕事にまごころを  
- Encourage integrity in people and work with sincerity
- 創意で工夫と革新を  
- Nurture ingenuity and innovation with creativity

### ミッション Mission

たゆまざる努力と意識の革新によって、  
企業体質の強化を図り、  
卓越した価値を世界の人々に提供する。  
To strengthen our corporate culture and provide  
exceptional value to people around the world through  
tireless efforts and innovations in awareness.

### ビジョン Vision

社会の継続的な発展に、  
ものづくりで貢献する企業であり続ける。  
To be a company that contributes to the continuous  
development of society through manufacturing.

### バリュー Values

- 全社への6Sの徹底を図り、  
ゼロ災害職場の確立を期す。  
- Ensure thorough implementation of the 6S throughout the  
company and establish an accident-free workplace.
- 品質第一の信念に徹し、  
お客様の信用を確保する。  
- Secure customers' trust by adhering to the principle of  
quality first.
- 生産性の向上に努め、  
競争力ある商品を提供して適正な利益を確保する。  
- Strive to improve productivity and to secure appropriate  
profits by providing competitive products.
- 研究と技術の向上に努め、  
商品を開発し市場を開拓して、社業の発展を期す。  
- Strive to enhance research productivity and technology,  
develop products and cultivate markets, and be resolved to  
bring growth to the company's businesses.
- 活力ある人材の育成に努め、  
衆知を集めて生きがいある職場を作る。  
- Work to develop vibrant human resources and create a  
rewarding workplace through the power of collective wisdom.



## ごあいさつ

当社は、1921年（大正10年）の創業以来、「熱意と誠意と創意」を経営信条として、時代の変化に合わせた商品の開発と技術の向上に努めてまいりました。現在では、ダイキャスト鑄造、砂型鑄造、また低圧鑄造など、アルミニウムの鑄造に関しては全ての工法に対応できることを強みとしております。また、社内での金型設計から鑄造・加工・アッセンブリーと完成品までの一貫生産体制を構築し、品質・コスト・納期それぞれに、お客様の求めに迅速に対応する体制を確立しております。

主な社内での取り組みとしては、1996年より、全員参加の経営と環境変化に合わせた企業体質を目指して「アメーバ経営」を導入。2003年からは、徹底したムダ排除による原価低減を活動のねらいとして「HPS活動」に取り組むことで更なる企業体質の強化を進めております。

また、「品質第一の信念に徹し、お客様の信用を確保する」という品質方針のもと、1997年にISO9001の認証を取得。2001年にはISO14001の認証を取得し、社会の責任ある一員として環境活動にも積極的に取り組んでおります。そして、2002年からは海外にも事業を展開し、ベトナムを皮切りにメキシコ、タイにも生産拠点を置き、国内外のお客様とともに成長してまいりました。

昨今は、環境意識から世界的に自動車のパワートレインの多様化が進んでおり、当社を取り巻く環境も大きく変化しておりますが、これまでに蓄積した技術と新たな技術の開発によって、地球環境に優しいアルミニウム製品を提供することで社会のさらなる発展に貢献してまいります。

広島アルミニウム工業株式会社  
代表取締役社長 社長執行役員  
小松 理央

## President's Message

Since our founding in 1921, our management creed— "Enthusiasm, Sincerity, and Creativity"—has guided our efforts to develop products and advance technologies in step with the changing times. Today, our company's strength lies in its ability to handle all aluminum casting methods, including die casting, sand mold casting, and low-pressure die casting. We have also established an in-house integrated production system that covers every aspect from die design to casting, machining, assembly, and final products. This enables us to respond quickly to customer needs in terms of quality, cost, and delivery time.

As part of our ongoing corporate initiatives, we adopted the Amoeba Management System in 1966 to promote participatory management and foster a corporate structure that adapts to change. Since 2003, we have further strengthened our organization through our HPS activities, which focus on eliminating waste and reducing costs.

Guided by our quality policy of adhering to quality first and earning customer trust, we obtained ISO 9001 certification in 1997, followed by ISO 14001 certification in 2001. As a responsible member of society, we actively engage in environmental initiatives as well. Since 2002, we have expanded our business overseas, beginning in Vietnam and later establishing production bases in Mexico and Thailand, growing together with customers both in Japan and abroad.

In recent years, growing environmental awareness has driven the global diversification of automotive powertrains, bringing major changes to our business environment. Even so, by combining our accumulated expertise with ongoing technological innovation, we remain committed to contributing to the advancement of society through the supply of eco-friendly aluminum products.

Representative Director, President & CEO  
Rio Komatsu  
Hiroshima Aluminum Industry Co., Ltd.





# アルミ鑄造のスペシャリストとして世界最高品質を目指す

## Aiming to Provide the World's Best Quality as Aluminum Casting Specialists

一貫した生産体制によって、精度・品質・コスト・納期のすべてを最適化し、お客様のパートナーとして、信頼に値する品質を安定的に提供しています。

Through our integrated production system, we optimize precision, quality, cost, and delivery, providing consistently reliable quality as a trusted partner to our customers.

### 高度な技術力と幅広い提案力で 多様化するニーズに対応

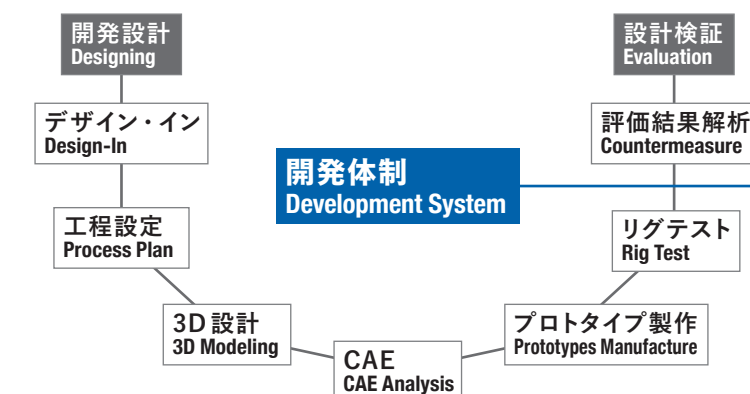
当社は、創業以来、培ってきたアルミ鑄造の技術とノウハウを最大限に活用し、自動車の根幹を支える多くの製品を生み出しています。ダイキャスト鑄造から砂型鑄造、金型鑄造、低圧鑄造まで全ての鑄造法に対応するとともに、樹脂製品の製造にも技術領域を拡大。また、金型の内製化により、さらに高精度・商効率を実現し、お客様の多様な「ものづくりの課題」に対応しています。

- 伝統と実績
- 多様な鑄造方法
- 金型の内製化

### Responding to Diverse Needs with Advanced Technical Capabilities and Wide-Ranging Solutions

We make maximum use of our aluminum technology and know-how to produce numerous core automobile components. We can handle all casting methods from die casting to sand mold, gravity die and low-pressure die casting, as well as possessing a wide range of technology for the production of plastic products. Additionally, our in-house production of dies provides even more high precision and efficiency.

### 製品の企画・提案から製造・出荷までの一貫体制 Integrated System from Product Planning and Proposal to Production and Shipping



### 自動車の根幹を支えるものづくりを トータルに管理

当社では、製造ラインをプロダクト別に集約化し、最終商品に責任を負う企業体制を確立。製品の企画・提案から金型設計製作、鑄造、仕上げ、機械加工、組立までの全生産工程を「垂直統合」し、設計から最終商品に至るまでをトータルに管理しています。さらに機械的性質、機能保証、マーケティング戦略にまで踏み込んだ保証の負担にも取り組んでいます。

- 自動車メーカーとともに製品設計
- 企画・開発から製造・仕上げまでの一貫体制
- 徹底した品質管理

### Total Management in Manufacturing Core Automobile Components

Production lines are grouped by product in our company and we have established a company system that is responsible for final products. All manufacturing processes from product planning and proposal to die design manufacture, casting, finishing, machining and assembly are "vertically integrated" with total management from design to the final product.



### 金型設計・金型加工・金型組立 Die Design, Processing and Assembly

お客様のニーズに応え、より鑄造に適した製品を設計。高精度・高剛性の金型の設計・加工を行い、短納期で供給します。

We develop products that meet our customers' needs and are optimized for casting. We design and manufacture high-precision, high-rigidity molds and supply them with short lead times.

### 鋳造 Casting

多様な鑄造法の特徴を活かし、最適な鑄造法で寸法精度の高い、高品質な鑄造品を造ります。

Using the special qualities of a wide variety of casting methods to achieve optimal casting methods enables us to provide casted products with high dimensional accuracy and high quality.

### 機械加工 Machining

必要なアッセンブリーに全て対応するとともに、加工難度の高い複雑な形状にも対応。高度な加工技術、高精度な機械加工設備を駆使して、より付加価値の高い製品の提供に努めています。

We can perform all necessary assembly as well as handle complicated shapes that are highly difficult to process. We make excellent use of advanced manufacturing technology and high-precision machining equipment to provide products with even higher added value.

### 組立 Assembly

### 出荷・品質保証 Shipping and Quality Assurance

徹底した管理のもと、検品、出荷を行い、高品質を約束します。

We perform product inspection and shipping based on thorough management so that we can promise high quality products.



# 軽量化 & 高付加価値を実現。すべての鋳造法に対応できる 生産技術

## Lightweight and High Value Added. Production Technology Compatible with All Casting Methods

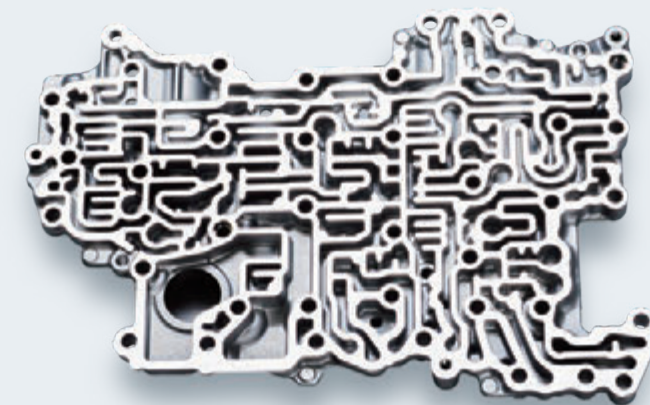
### ダイキャスト鋳造

#### Die Casting



ダイキャスト鋳造は、精密な金型に溶湯を高速圧入し、高精度で鑄肌の優れた鑄物をハイサイクルで大量に生産する鋳造方法です。当社では金型の内製化、複数種の材料での量産・試作の対応、多数個取りの工程設計など独自の生産体制・技術を追求。より高品質でコストを意識した利用価値の高いダイキャスト製品の量産を可能にしています。

Die cast manufacturing injects molten metal at high speed into precision molds, producing parts with outstanding surface finish and dimensional accuracy at high volume and cycle rates. At Hiroshima Aluminum Industry, we pursue unique systems and technologies such as in-house mold production, accommodating mass production and prototyping with multiple materials, and optimizing process design for multi-cavity casting. This enables the efficient mass production of die-cast products that deliver even greater quality and cost performance.



### 砂型鋳造

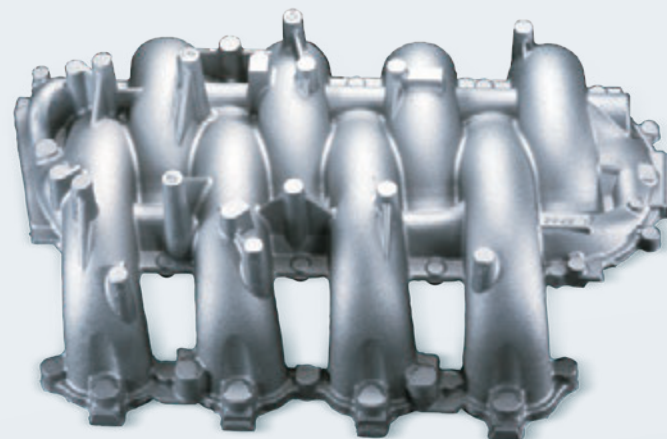
#### Sand Mold Casting



砂型鋳造は、古くから一般的に用いられている伝統的な鋳造法で、造型の自由度が高く、複雑な形状の製品を造ることができます。また熱処理を施すことで機械的性質の向上と高強度化が可能です。当社は独自の自動造型装置を金型鋳造とともに早くから導入し、大きな実績をあげています。

■ 国内随一の技術力 ■ 複雑な形状に対応

Sand mold casting provides a great deal of freedom in the dies used and allows the manufacture of products with complicated shapes. Additionally, heat treatment can be applied to improve mechanical properties and provide a high level of strength. Our unique automatic molding machine was introduced early on in the history of Hiroshima Aluminum together with the use of gravity die casting, with both providing excellent results.



### 樹脂成形

#### Plastic Molding



自動車の軽量化に伴い、部品の樹脂化も加速。当社でも早い段階から技術の開発・導入に取り組んできました。ドイツ・モンタプラスト社との技術提携のもと、マルチシェルエ法による樹脂化技術を確立し、開発設計からプロトタイプ製作、量産化までの一貫した体制で、信頼性の高い製品に仕上げ、お客様のニーズにお応えしています。

■ 薄肉軽量化、小型化に対応 ■ 技術の独自化

The adoption of plastic parts for automobiles is accelerating due to the trend toward lighter weight vehicles. Our technical tie-up with the German company Montaplast enabled us to establish resinification technology using the multi-shell method. And our production system, that ensures consistency in all processes from designing to prototypes manufacture and mass production, allows us to provide highly reliable products and meet the needs of our customers.



### 低圧金型鋳造

#### Low-Pressure Die Casting

低圧金型鋳造は、密閉した炉の上に金型を配置し、空気圧により溶湯を押し上げることで、導管を通して溶湯を金型内に充填させ、圧力をかけたまま凝固させる鋳造法です。湯廻り性が良いため、安定した品質が得られます。また砂中子を使用して複雑形状への対応、さらに材質・中子材質・熱処理等を組合せることで、ダイキャスト製品レベルの高強度部品への対応も可能です。

Low-pressure die casting is a casting method in which the die is mounted over an airtight furnace and molten metal is forced up by air pressure, after which the molten metal passes through conduit and then fills the inside of the die. Pressure continues to be applied until the casting hardens. Excellent running performance of the molten metal provides stable quality.

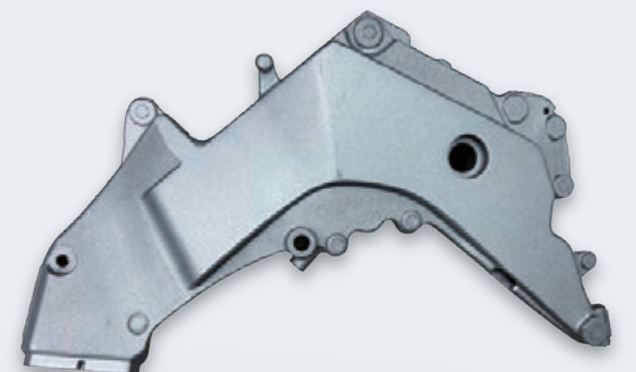
### 金型鋳造

#### Gravity Die Casting

金型鋳造は、金型に溶湯を重力で流し入れて製造する方法です。耐食性に優れ、光沢のよいアルミ純度の高い材料が使用できます。また、砂型鋳造に比べて凝固速度が速く寸法精度の高い製品が造れます。当社では、鋳造から加工までの一貫作業工程を確立しており、より効率的に優れた製品をお届けしています。

■ 高強度な製品の製造

Gravity die casting is a production method in which molten metal flows into the die by the force of gravity. It provides excellent corrosion resistance and can be used for material with a high aluminum purity and attractive gloss. We have established integrated work processes from casting to manufacture to provide even more superiorly efficient products.





# 多様なニーズに対応。新しい可能性を拓く高精度な加工技術

Responsive to a Wide Variety of Needs. High-Precision Processing Technology Enables

Pioneering of New Possibilities

## 設計

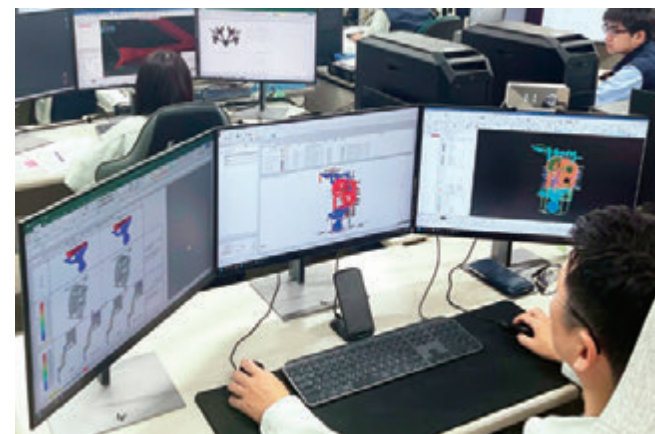
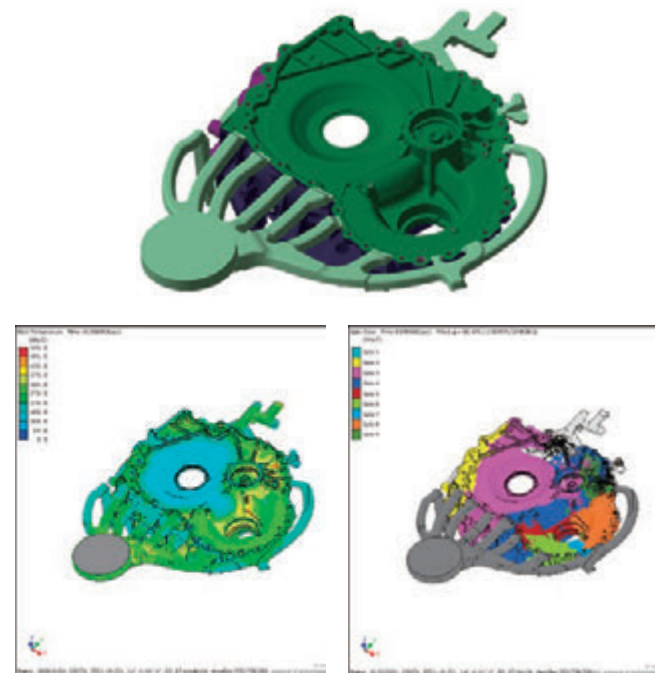
### Design

製品形状から金型設計までを一貫して担い、高精度かつ効率的なもののづくりを実現します。

お客様のニーズを的確に捉え、品質・コスト・納期の最適化を追求することで、安心と信頼を提供。常に顧客満足を第一に考え、課題解決と提案力を強みに、長期的なパートナーシップを築く部門です。

■ 製品から金型までトータル設計 ■ 課題解決と提案力

We manage every stage in-house—from product design through die design—to deliver highly precise and efficient manufacturing. By thoroughly understanding our customers' needs, we continuously optimize quality, cost, and delivery to ensure dependable performance and peace of mind. Driven by a strong commitment to customer satisfaction, our team applies its problem-solving expertise and proposal capabilities to build enduring partnerships founded on trust.



## 機械加工

### Machining

より複雑な形状、高精度に対応できる加工技術、設備仕様の確立とともに、慢性・突発不良率ゼロへの取り組みやコンタミレス技術を実現することで、無人化ラインの構築に挑戦しています。また、さらなる生産効率向上をめざして、ノンストップラインの構築にも取り組んでいます。

■ 高難度&高精度な製品に対応

In addition to establishing processing technology and equipment specifications capable of machining even more complex shapes and high-precision operation, we strive to achieve chronic and sudden defect rates of zero, and are taking on the challenge of creating unmanned lines by developing contamination-free technology.



## 金型製作

### Die Production

お客様や製造部門の高いニーズに応えるため、近年では3Dプリンターやレーザー加工を駆使した造型技術に取り組み、弊社のコア技術として確立し「ものづくり」に貢献しています。

また、金型寿命の改善ならびに金型の精度向上活動にも積極的に取り組み品質の高い金型を短納期で製作し提供できる体制を整えています。

To meet the demanding requirements of customers and our production teams, we have recently embraced modeling techniques using 3D printers and laser processing, establishing them as core technologies that support our manufacturing. We are also actively advancing efforts to extend mold life and improve mold precision, building systems that allow us to deliver high-quality molds with short turnaround times.





高精度・高機能。自動車産業の一翼を担う

High Precision and High Functionality. We Play an Important Role in the Automotive Industry.

エンジン部品

Engine Parts

ダイキャスト鋳造製品

Die Casting Products



シリンダーブロックロア



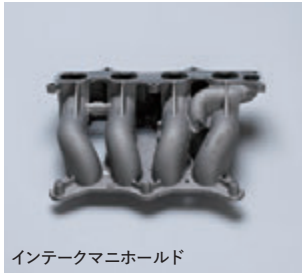
フロントカバー



オイルパンASSY

砂型鋳造製品

Sand Mold Casting Products



インテークマニホールド

樹脂製品

Plastic Molding Products



インテークマニホールド



ヘッドカバー

ステアリング部品

Steering Parts

ダイキャスト鋳造製品

Die Casting Products



ラックハウジング

電動化部品

Electrification Parts

ダイキャスト鋳造製品

Die Casting Products



フレームドライブエンド



MGケース



フレームセンターエンド



フレームエンドRR



バッテリーケース

ミッション部品

Transmission Parts

ダイキャスト鋳造製品

Die Casting Products



プッシュブラケット



スリーブASSY



ターミナルASSY



モーターハウジング



カバーASSYベアリング



ハウジングトランスアクスル



ケーストランスアクスル



ドラムサポートコンプリート



ソレノイドバルブボディ



バルブボディLWR

車体部品

Body Parts

ダイキャスト鋳造製品

Die Casting Products



フロントサスハウジング

高圧コンプレッサー部品

High-pressure compressor Parts

ダイキャスト鋳造製品

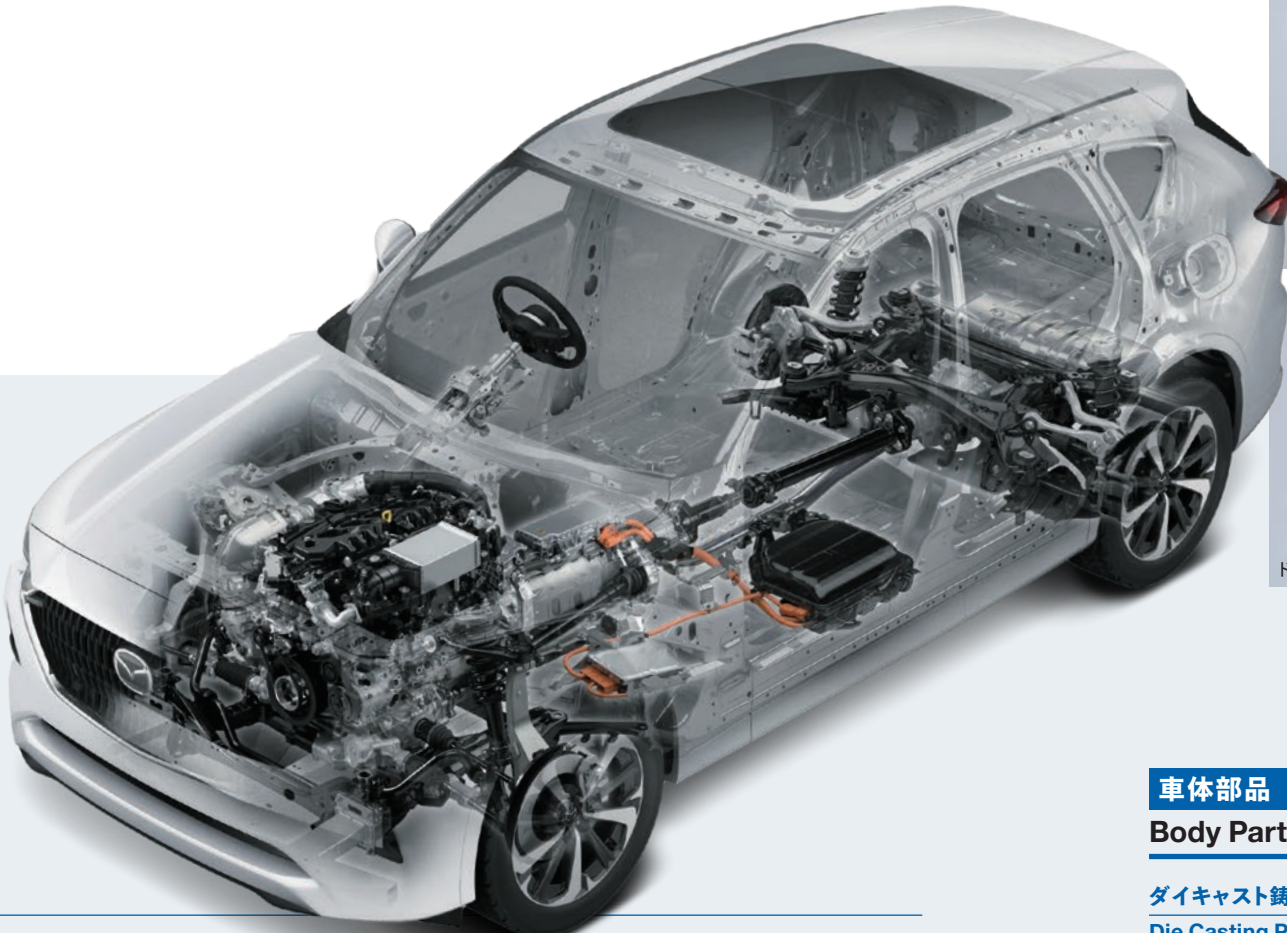
Die Casting Products



モーターハウジング



フロントハウジング





# 広島アルミニウム工業の変革と挑戦の歴史

## History of the Innovations and Challenges of Our company

### 挑戦者としての第一歩 アルミニウムで羽釜づくり

1921 (大正 10) 年、創業者田島倉造が、広島アルミニウム工業の前身となる田島倉造商店を創業。金物や日用品器物の仕入れ・販売を手がけるなかで、アルミニウムと出会い、鑄造分野へと進出し羽釜づくりを始めた。1945 (昭和 20) 年 8 月、原爆投下とともに、倉造の命も、建物や設備もすべてを失ったが、1947 (昭和 22) 年に倉造の長男である田島忠雄が広島アルミニウム工業有限会社を設立。戦前から培ってきた砂型・鑄物技術を活用し、1953 (昭和 28) 年に横川工場を設立、後に超ロングセラーとなる無水鍋を開発した。さらに同年、広島アルミニウム工業株式会社に改組。東洋工業 (株) (現・マツダ (株)) に鑄物技術が認められ、本格的に自動車部品の製造を手がけるに至った。

### 培った鑄物技術を活かし 自動車部品製造に本格参入

1960 (昭和 35) 年、横川工場にダイキャストマシンを導入し、より生産性が高く、精密な鑄造部品を造ることができる鑄造法に挑戦。東洋工業 (株) の指導も受けながら、鑄造技術を磨き、難易度の高いインテークマニホールドの生産も可能とした。また、金型の自社製作にも挑み、現在の広島アルミニウム工業の大きな強みとなる金型内製化の基盤をつくった。

### 東洋工業からの受注拡大 事業拡張に向け生産体制充実

自動車部品メーカーとして着実に成長してきた当社の背景には 1960 年代後半から加速してきた自動車部品のアルミ化があった。エンジンやミッション周りにアルミ材料が採用され始め、さらに足回り、ブレーキ部品等へ拡大していった。当社では、1961 (昭和 36) 年設立の祇園工場に続いて、1968 (昭和 43) 年には、東洋工業 (株) の年間生産台数 70,000 台に対応するため可部工場を設立。祇園工場から移設した F D ラインのほか、アルミニウムでは国内初の ASD ラインを新設し、自動車部品の生産を開始した。さらにダイキャスト鑄造工場を新設し、当時社内では最大の 1,200t のマシンを導入して大型のダイキャスト鑄物の受注に対応した。また、同年長束工場も設立し、本格的な金型内製化の取り組みを開始した。1974 (昭和 49) 年には大国工場、1980 (昭和 55) 年には加工専用工場として安佐工場を設立。多様なニーズに的確、迅速に応えられる生産体制の構築に努めることで、アルミニウム鑄造の総合メーカーとしての地位を固めていった。



創業者 田島倉造



二代目 田島忠雄



ミササ印の羽釜の看板



1955 年頃の無水鍋



東洋工業 (株) による視察 (祇園工場)



祇園工場 (1963 年)



可部工場建設 (1968 年頃)



長束 金型工場 (1969 年頃)

### First Step as a Company Taking on Challenges Producing Hagama Pots of Aluminum

Tashima Kurazo Shoten, the predecessor of Hiroshima Aluminum, was founded in 1921 by Kurazo Tashima (company founder). While stocking and selling hardware and daily utensils, Kurazo Tashima become familiar with aluminum and moved into the casting industry by starting to produce Hagama pots (broad-brimmed cooking pot for rice). The Yokogawa Plant was constructed in 1953 and our waterless cooker, an extremely long-selling product, was subsequently developed. The official company name was changed to Hiroshima Aluminum Industry Co., Ltd. In same year, casting technology was recognized by Toyo Kogyo (present-day Mazda) and the company started full-scale production of automobile parts.

### Utilizing Our Accumulated Casting Technology for Full-Scale Participation in Automobile Parts Production

Die casting machines were introduced at the Yokogawa Plant in 1960, which allows us to take on the challenge of finding casting methods capable of producing precision casted parts with higher productivity. Under the guidance of Toyo Kogyo, we refined our casting technologies and were able to start producing intake manifolds, which have a high level of difficulty.

### Increase in Orders from Toyo Kogyo Enhancement of Our Production System to Increase Business

Against this backdrop of growth, the use of aluminum for automobile parts greatly accelerated from the second half of the 1960s. Aluminum materials started to be adopted for engines and around the transmission, and then expanded further to use in the undercarriage, brake parts and other components. Hiroshima Aluminum opened the Gion Plant in 1961 followed by the Kabe Plant in 1968 in order to handle the 70,000 production pieces annually of Toyo Kogyo. A die casting plant was also established to respond to orders for large die-cast products. Additionally, the Nagatsuka Plant was built in the same year, allowing us to start full-scale in-house die production. We established our Ohguni Plant in 1974, and in 1980 we constructed our Asa Plant to specialize in processing. Our efforts to create a production system capable of responding to a wide variety of needs with accuracy and speed enabled us to fortify our position as a comprehensive manufacturer of aluminum castings.

### 企業体質の強化を図り 新たな技術開発に挑戦

1995 (平成 7) 年 1 月 1 日、田島文治が社長に就任し、翌 1996 (平成 8) 年には企業体質の強化を図るべくアメーバ経営を導入。経営の見える化の実践をととして、従業員一人ひとりの意識改革を図り、「お客様のためになる商品」の開発と技術の向上を目指した。また、1997 (平成 9) 年、自動車の軽量化に伴う樹脂成型分野への進出を目的に、ドイツのモンタプラスト社と技術提携。1999 (平成 11) 年から樹脂化を実現したインテークマニホールドの量産を開始した。製造部の充実も図り 1990 (平成 2) 年に新郷・千代田、2006 (平成 18) 年に八重、2015 (平成 27) 年に白木、そして 2016 (平成 28) 年には本地製造部を設立。主力のダイキャスト鑄造をはじめ、樹脂成形、機械加工と、より付加価値の高い製品づくりとともに、幅広いニーズに応える体制を整えた。さらに、技術の伝承および次世代リーダーの育成と、新たな技術開発に向けて、2007 (平成 19) 年に八千代センターを開設。人材育成については、ものづくりに対する姿勢の理解・定着、高度な技術の習得を目指した。また、技術開発においては、研究開発設備を集約して効率化と高精度化を図る技術開発の拠点とした。併せて、耐久性や性能を評価する設備を導入し、開発期間の短縮と評価能力の向上を図った。

### グローバル化を加速 盤石な体質を築く

2002 (平成 14) 年、グローバル化の波が広がるなか、企業間競争力をより強靱なものとするため、他社に先駆けて海外に進出。初の海外拠点となる HAL ベトナムを設立し、小型・中型のダイキャスト製品の鑄造、加工を開始した。続いて、2011 (平成 23) 年に HAL メキシコ、2013 (平成 25) 年に HAL タイを設立し、グループ全体の従業員数約 6,000 名のうち 3 分の 2 を海外拠点の現地スタッフが占めるほど規模は拡大した。大型ダイキャスト鑄造も手がけるなど、アルミニウムの総合メーカーとして伝統ある高度な技術力を発揮し、その存在感を世界に示している。

### 金型製作を集約し 多様性を併せ持つ未来工場竣工

2016 (平成 28) 年、本地製造部と金型製作部を併せ持つ本地工場を竣工。金型製作部は金型製作拠点を集約することで製作能力の増強を図り、グローバルに金型提供できる環境を整備した。本地製造部は工夫と改善を折り込んだ最新鋭の設備・付帯設備を導入し高効率ならびに高品質を提供できる徹底した省人化を可能とした大型ダイキャスト工場を作り上げた。また、2019 年 (令和元年) には「ものづくり」の多様性を追求した大型ダイキャスト工場である本地第二工場を竣工。広島アルミニウム工業は、これからも未来を見据え努力を重ね、業界トップレベルの製造現場の維持、更なる向上に取り組みアルミニウムの可能性を「とことん」追求していく。



ドイツ・モンタプラスト社との調印式



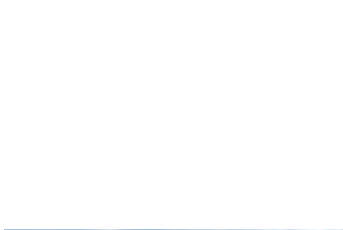
J13R (デミオ) 樹脂製インテークマニホールド



八千代センター



メキシコ第 2 工場



本地工場

### Challenging Ourselves to Develop New Technology that Strengthens Our Business Structure

We introduced the Amoeba Management System in 1996 in order to strengthen our business structure. Practicing business visualization changed the thinking and mentality of each individual employee in the pursuit of the development of "products useful for our customers" and improving our technology. In order to enhance our production departments, we established production departments in Shingo and Chiyoda in 1990, Yae in 2006, Shiraki in 2015, and Honji in 2016. With our main focus on die casting operations followed by plastic molding and machining, we manufacture high value-added products and have created a system allowing us to respond to a wide variety of needs. Additionally, we opened our Yachiyo Technology Center in 2007 in order to pass down our technical heritage, cultivate next-generation leaders, and develop new technology.

### Accelerates Globalization Creation of a Firm Structure

As the wave of globalization expanded, we charged ahead of other companies in advancing overseas in 2002 in order to further strengthen our competitiveness with other companies. The scale of operation expanded greatly with two-thirds of the some 6,000 employees of our entire group consisting of local staff at overseas bases. Performing large die casting and other related operations, we have been able to fully utilize our traditional advanced technical prowess as a comprehensive aluminum manufacturer to make our presence felt in the world.

### Launch of a Future-Ready Plant Unifying Mold Production and Diverse Capabilities

In 2016, we completed our Honji Plant, which combines both manufacturing and mold production divisions. By centralizing our mold production operations, we have strengthened our manufacturing capabilities and established an environment that allows us to supply molds globally. The production unit at Honji features the latest equipment and auxiliary facilities refined through ingenuity and continuous improvement, with advanced automation that thoroughly minimizes labor while ensuring high quality and productivity for large die casting operations. In 2019, we further enhanced our manufacturing diversity with the launch of Honji Diecasting Plant 2, a large-scale die casting facility. Hiroshima Aluminum Industry will continue to look ahead, striving to maintain and further raise the standards of our top-tier manufacturing facilities while fully exploring the vast possibilities of aluminum.



# より創造的・革新的に。広島アルミの未来を創る

## More Creative, More Innovative. Creating the Future of Our Company

### 卓越した価値を世界に提供できる人材の育成

当社は研修棟を設け、「企業は人なり」「ものづくりは人づくり」の認識のもと、熱意・誠意・創意を持って仕事に取り組める人材の育成を重視しています。

単なる技術だけでなく、製品や設備への愛着、品質へのこだわり、仕事への誇り、困難に挑む熱意、人と仕事にまごころを込める誠意、そして革新を生む創意が融合し、初めて卓越したものづくりが実現すると考えています。

#### ■ 社内研修数

・技能教育	11 研修
・資格教育	10 研修
・安全衛生教育	10 研修
・階層別教育	5 研修
・課題別教育	10 研修
合計：46 研修	

### Developing Talent to Deliver Exceptional Value Worldwide

We have established a dedicated training facility based on the belief that a company is its people and manufacturing is about developing people.

We place great importance on cultivating individuals who approach their work with passion, sincerity, and creativity. We believe that true excellence in manufacturing arises not only from technical skills but also from pride in one's work, devotion to quality, care for products and equipment, enthusiasm for challenges, sincerity toward people and work, and the creativity that drives innovation.

#### ■ In-house Training Programs

・ Skills training:	11 programs
・ Qualification training:	10 programs
・ Safety and Health training:	10 programs
・ Career Level-specific training:	5 programs
・ Thematic Training:	10 programs

Total : 46 programs



# 従業員一人ひとりが生き生きと働ける環境へ

## Creating an Environment where Each Employee Can Work with Joy and Vitality

### 運動会 (毎年開催) Sports Day (Annually)

OB社員や従業員の家族も数多く参加。従業員同士だけでなく、家族や子供同士のコミュニケーションの場にもなっています。

Features a large number of participants including retired employees and families of employees. It serves as a forum for communication not just between employees but also between families and children.



### スポーツ大会 (毎年開催) Sports Event (Annually)

毎年恒例の行事で職場ごとにチームを編成して参加。

職場内の絆をさらに深めるとともに、他職場の従業員との友好の場となっています。

Each workplace forms a team for this annual customary event. It serves to deepen bonds in the workplace and provides a friendly opportunity for meeting employees from other workplaces.



### 社員旅行 (隔年開催) Employee Trip (Biennially)

従業員同士の交流を深める場として、沖縄から北海道まで、全国の観光名所を旅行します。

Provides an opportunity to deepen interpersonal relation between employees with trips to sightseeing spots all across Japan from Okinawa to Hokkaido.



### グローバルネットワーク Global Network



国内事業所  
海外事業所  
[https://www.hai.co.jp/company/global\\_network/](https://www.hai.co.jp/company/global_network/)



Domestic Locations  
Overseas Locations  
[https://www.hai.co.jp/en/company/global\\_network/](https://www.hai.co.jp/en/company/global_network/)